



# Nutrivit

## **LEVOFAP<sup>®</sup> FEED** (micronizzato)



Forma: micronizzato



*Per stimolare la popolazione microbica del digerente e potenziare il sistema immunitario in caso di:*



- **diete a “rischio” troppo spinte** (grandi lattifere BLAP, tori in finissaggio, scrofe, ovini e caprini, ecc.) con eccessivo carico di energia e conseguente rischio di sviluppo di quantità eccessive di acido lattico nel rumine e nell'intestino (vari stadi di acidosi sub-clinica, acuta e cronica).



- **necessità di “controllare” il pH e l'attività microbica ruminale ed intestinale.**



- **necessità di potenziare il sistema immunitario** (es. cellule somatiche alte, sindromi di tipo influenzale nella fase puerperale di bovine, scrofe, ecc.)



### COFATHIM



## Il processo FAP® ed il LeVif®

è un complemento alimentare predigerito ottenuto dal processo di germinazione e fermentazione indotto da fermenti lattici vivi (registrati presso il COMMUNITY REGISTER OF FEED ADDITIVES di Bruxelles (Reg. EC n°1831/2003 Facteurs d'Assimilation Process o FAP®).

Dal processo che a seconda del prodotto può durare da due a quattro settimane, derivano le **molecole probioattive PROBIOACTIFAP®**. Il processo prevede che dei batteri lattici vivi conferiscano al prodotto la caratteristica funzionale di un probiotico. (Kareem 2014).

La **composizione molecolare** si modifica durante il processo di germinazione e fermentazione (**pilotato, controllato e brevettato**) per mezzo del quale del normalissimo orzo si trasforma in un prodotto in grado di produrre **molecole probioattive** che sono in grado di **stimolare la popolazione autoctona dell'organismo ospite**.

La simultanea presenza di fermenti lattici vivi (Enzimi, FOS, MOS, B-glucani, ecc.) e di principi nutritivi ottenuti a seguito del processo di fermentazione variabile (processo che dura da 2 a 4 settimane), conferisce a queste molecole una caratteristica unica in grado di migliorare l'igiene digestiva ed il sistema immunitario degli animali che lo utilizzano. Il processo oltre ad essere originale e brevettato, è rigorosamente controllato dall'Istituto Pasteur di Parigi ed è autorizzato dal Ministero dell'Economia Francese.

**Nutrivit**

**Micronizzato**

**LEVOFAP FEED**

**MANGIME COMPLEMENTARE MINERALE PER TUTTE LE SPECIE ANIMALI**

**COMPOSIZIONE** : Litotamnio, sodio cloruro, orzo germinato, fermentato e stabilizzato secondo metodo FAP®, lievito secco disattivato da *Saccharomyces Cerevisiae*.

**COMPONENTI ANALITICI :**

Calcio	15,11 %
Fosforo	0,20 %
Sodio	1,88 %
Magnesio	1,00 %
Zolfo	1,00 %

**COMPONENTI DI OLIGOELEMENTI :**

E6 Chelato di zinco idrato di glicina	38.200,00 mg
---------------------------------------	--------------

**ISTRUZIONI PER L'USO:** Da impiegare nei mangimi alla dose di 0,25 - 0,5 %

Prodotto in Francia da COFATHIM  
rue d'Epinal  
70210 Vauvillers  
con autorizzazione N° α-FR70526001

Peso netto all'origine in confezioni sotto vuoto da **Kg 20**

Lotto N°

**PERIODO DI CONSERVAZIONE :**  
Prodotto 24 (ventiquattro) mesi dalla data di conservazione minima  
Da consumarsi preferibilmente entro il

Confezionato in sacchi da kg. 25 – scadenza 24 mesi

## Cos'è e a cosa serve?

Data la presenza contemporanea di:

a) **Cereali fermentati a base di PROBIOACTIFAP**

b) **Manno-oligosaccaridi e β-glucani**

d) **Oligo elementi ad azione immunostimolante (Zinco chelato)**

può essere considerato un vero e proprio **"simbiotico"** ad **azione potenziata** in grado di attivare la popolazione del digerente nei soggetti ad alta spinta produttiva (grandi lattifere, vitelloni, scrofe, suinetti, ecc.) ripristinando l'attività **cellulosolitica** ed amilolitica (effetto fibra) e potenziando il sistema immunitario.

### Come si usa ?

Inserire nelle diete in dose variabile nei mangimi di tutte le specie animali in ragione di 0,25 ÷ 0,5% garantendo comunque:

a) Vacche da latte e bufale: in ragione di g. 25 ÷ 50 capo/g.

b) Vitelloni da ingrasso: 15 ÷ 25 g capo/g.

c) Capre e pecore da latte: 5 ÷ 10 g/capo/g.

d) Scrofe: 15 ÷ 25 g capo/g. nel periparto

d) Suinetti svezzati: 250 ÷ 500 g ogni 100 Kg. di mangime

